

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Вахроломеева Владимира Анатольевича «Совершенствование технологических режимов прокатки-разделения арматурных профилей с целью снижения материальных затрат», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

Актуальность темы диссертационной работы В.А. Вахроломеева обусловлена необходимостью совершенствования технологии производства стальных арматурных профилей путем применения технологии прокатки-разделения, что ведет к повышению производительности и снижению энерго- и материальных затрат. Поэтому работа является актуальной и своевременной в условиях поиска технологических решений, которые приводят к увеличению технико-экономических показателей прокатного производства.

В качестве научных результатов, отличающихся научной новизной, теоретической и практической значимостью для процессов обработки металлов давлением, выделим следующие:

- получены теоретические зависимости для определения продольной силы и продольного усилия, необходимого при разделении сочлененных профилей способами передавливания и разрыва, а также для определения допустимого расстояния между прокатной клетью, формирующей сочлененный профиль, и делительным устройством, гарантирующие устойчивость полосы в этом промежутке;
- разработана методика и создана лабораторная установка для изучения условий продольной устойчивости сочлененной полосы в промежутке между прокатной клетью и неприводным делительным устройством при разделении;
- предложен алгоритм для определения области осуществимости процесса прокатки – разделения с использованием неприводного делительного инструмента и поиска рациональных режимов формоизменения и разделения сочлененных полос при реализации технологии на действующем производстве;
- разработаны рекомендации по совершенствованию режимов формоизменения и разделения сочлененных профилей для условий непрерывного мелкосортного стана 250-1 АО ЕВРАЗ ЗСМК, позволившие снизить материальные затраты с ожидаемым экономическим эффектом 9,1 млн. рублей в год.

Важным достижением соискателя является использование результатов исследований в учебном процессе Сибирского государственного индустриального университета при подготовке бакалавров по направлению 22.03.02 Металлургия.

Основные результаты работы в достаточной степени прошли апробацию на многочисленных международных конференциях и

опубликованы в 9 печатных работах, в том числе в 3 статьях в журналах, рекомендованных ВАК РФ.

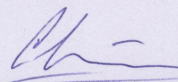
По содержанию работы имеются следующие замечания.

1. На наш взгляд следовало бы уточнить название диссертации, добавив в нее предмет исследований, а именно: «Совершенствование технологических режимов прокатки-разделения **стальных** арматурных профилей с целью снижения материальных затрат».
2. К сожалению, в автореферате не приведена марка стали, для которой выполнены исследования и характеристики механических свойств проката, полученного из нее по усовершенствованной технологии. Поэтому сложно оценить вероятность изменения силовых параметров прокатки, а, следовательно, обоснование выбора оборудования для деформации металла.
3. Технические решения автора по тематике диссертационной работы, на мой взгляд, должны быть запатентованы.

Однако эти замечания носят дискуссионный и уточняющий характер и не снижают научной ценности и практической полезности представленной диссертационной работы, которая полностью соответствует п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемых ВАК к кандидатским диссертациям, а ее автор Вахроломеев Владимир Анатольевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Выражаю согласие на включение своих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Вахроломеева Владимира Анатольевича и их дальнейшую обработку.

Профессор кафедры «Обработка металлов давлением»
института цветных металлов
ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»,
доктор технических наук, профессор,
Заслуженный изобретатель РФ

 Сидельников
Сергей Борисович

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования «Сибирский федеральный университет»
660025, г. Красноярск, пр. им. газеты «Красноярский рабочий», 95, ауд. 208,
тел.: +7 (391) 206-37-31, e-mail: sbs270359@yandex.ru
Научная специальность 05.16.05 Обработка металлов давлением

24 октября 2025 г.

ФГАОУ ВО СОУ		
Подпись <i>Сидельникова</i>	Сверяю	
Делопроизводитель <i>Губанова</i>		
« 24 »	10	20 25 г.

