ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации
Добрянского Андрея Владимировича
«Разработка основ проектирования калибровок валков для прокатки асимметричных рельсовых профилей на универсальных рельсобалочных станах»
по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

Перевозки железнодорожным транспортом обеспечивают большие объемы перемещаемых грузов и, несмотря на интенсивное развитие других видов транспорта для таких стран как Россия, являются основными. Для обеспечения работы современного железнодорожного транспорта требуются высококачественные рельсовые профили, получаемые на универсальных рельсобалочных станах, использующих калибровки валков, учитывающие закономерности формоизменения металла в универсальных калибрах. Особенно это важно при получении асимметричных рельсовых профилей. Таким образом, тематика представленной диссертационной работы, направленной на разработку основ проектирования калибровок валков для производства асимметричных рельсовых профилей на универсальных рельсобалочных станах, является безусловно актуальной.

Полученные в диссертации Добрянского А.В. результаты обладают научной новизной и имеют практическую значимость. В частности, к научной новине работы можно отнести предложенную геометрическую модель прокатки асимметричных рельсовых профилей в универсальных калибрах, полученные зависимости для проектирования калибровок валков универсального рельсобалочного стана при получении асимметричных рельсовых профилей.

Практическая значимость работы подтверждается положительными результатами опытно-промышленного опробования и использования новых калибровок валков для производства асимметричных рельсовых профилей на универсальном рельсобалочном стане.

Работа в целом оставляет положительное впечатление, однако имеется ряд замечаний по тексту автореферата:

1. Не понятно, чем обусловлена незначительная величина деформации в 5 пропуске клети BD2 в усовершенствованном варианте схемы прокатки (стр. 19, рис. 8).

2. В автореферате использованы разные обозначения заготовки трамвайного рельса на стр. 12, 20 ЗТ62, а на стр. 18, 21 Т62.

Представленные замечания не являются критическими и носят уточняющий характер. В целом диссертация Добрянского А.В. представляет собой законченную научно-квалификационную работу, выполненную на актуальную тему. В диссертации имеются элементы научной новизны, работа обладает практической значимостью. Материалы диссертации опубликованы в рецензируемых изданиях. Основное содержание диссертации соответствует паспорту научной специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Таким образом, диссертация «Разработка основ проектирования калибровок валков для прокатки асимметричных рельсовых профилей на универсальных рельсобалочных станах» соответствует требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор, Добрянский Андрей Владимирович, заслуживает

присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Я, Каргин Владимир Родионович, даю согласие на включение в аттестационное дело и дальнейшую обработку моих персональных данных, необходимых для процедуры защиты диссертации Добрянского А.В.

Доктор технических наук (2.6.4. Обработка металлов давлением),
профессор кафедры обработки металлов давлением
ФГАОУ ВО "Самарский национальный
исследовательский университет
имени академика С.П. Королева" Каргин Владимир Родионович

15 октября 2026 г.

Контактные данные:
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования "Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева"
Адрес: 443086, Россия, г. Самара, Московское шоссе, 34.
Тел.:+7(846) 277-27-06; E-mail: pnn@ssau.ru

Подпись Каргина Владимира Родионовича удостоверяю:

Подпись Каргина ВР удостоверяю
Ученый секретарь Самарского университета
Васильева И.П.
«15» октября 2026 г.