

ОТЗЫВ
на автореферат диссертации
Байдина Вадима Викторовича

«Развитие технологических основ ресурсосберегающего производства катаных мелющих шаров повышенной твердости и ударной стойкости»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

В связи с активным развитием горнорудной промышленности в регионах Сибири и Дальнего Востока наблюдается повышение потребности в помольных шарах повышенной твердости и ударной стойкости, применяемых в качестве измельчающей среды для дробления материалов. Данный факт предопределяет необходимость организации массового ресурсо- и энергосберегающего производства мелющих шаров повышенных групп твердости (твердость четвертой и пятой групп по ГОСТ 7524-2015). С учетом приведенных данных тематика исследований, представленных в рамках диссертационной работы В.В. Байдина, является, безусловно, актуальной.

Автором диссертации определены закономерности влияния химического состава применяемых сталей и режимов производства мелющих шаров на станах поперечно-винтовой прокатки на показатели деформируемости сталей и формирование схемы напряженного состояния металла, что составляет основную научную новизну работы. Разработанные автором режимы прокатки и термомеханической обработки мелющих шаров, эффективность которых с точки зрения повышения параметров качества мелющих шаров энерго- и материалосбережения подтверждена результатами опытно-промышленного опробования в условиях действующего прокатного стана, свидетельствует о практической значимости диссертации.

По автореферату имеется ряд замечаний рекомендательного и уточняющего характера:

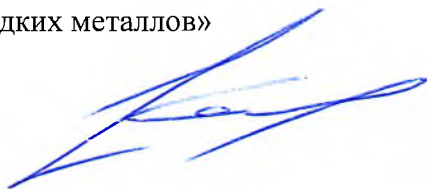
1. В работе не рассмотрено влияние на твердость и ударную стойкость мелющих шаров макро- и микродефектов сталеплавильного происхождения.

2. Не обоснован выбор рассмотренных 5-ти вариантов химического состава опытных сталей для производства мелющих шаров повышенной объемной твердости и ударной стойкости.

В целом представленная диссертация «Развитие технологических основ ресурсосберегающего производства катаных мелющих шаров повышенной твердости и ударной стойкости» заслуживает положительной оценки, соответствует требованиям Положения о присуждении ученых степеней ВАК РФ; автор диссертации, Байдин В.В., заслуживает

присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

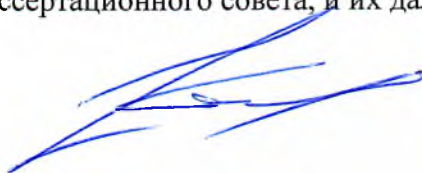
Советник технического директора, Открытое акционерное общество «Электростальский завод тяжелого машиностроения», доктор технических наук по специальности – 05.16.02 – «Металлургия черных, цветных и редких металлов»



Косырев Константин Львович

« 17 » 11 2025 года

Я, Косырев Константин Львович, согласен на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.



Косырев Константин Львович

Должность, учёную степень и подпись Косырева Константина Львовича заверяю

Технический директор ОАО «ЭЗТМ»



А.В.Степанов

Адрес: 144000, г. Электросталь, Московская область, ул. Красная, 19,
телефон +7 (496) 578-18-18, E-mail: eztm@eztm.ru,

Открытое акционерное общество «Электростальский завод тяжелого машиностроения»