

ЗАО «РОУ», 656012, Россия, г. Барнаул
ул. Лесокирзаводская, 5
тел./факс: (3852) 266-888,
zao@rou.ru,
www.rou.ru
ОГРН 1032202180999
ИНН 2224083649
КПП 222401001
Филиал №5440 ВТБ 24 (ПАО) г.Новосибирск
р/с 40702810410140002614
к/с 30101810450040000751 БИК 045004751
ОКПО 71228244 ОКВЭД 29.13

№ 582/Адм от 28.11.2017 г.
На № _____ от _____

Ученому секретарю
диссертационного совета
Д 212.252.01 при ФГБОУ ВО
«Сибирский государственный
индустриальный университет»
Нохриной О.И.
654007, г. Новокузнецк,
Кемеровская обл. ул. Кирова, д.42,
СибГИУ, диссертационный совет
Д 212.252.01

ОТЗЫВ

на диссертационную работу Чертовских Евгения Олеговича «Разработка технологии термической обработки стали 20ГФЛ для повышения хладостойкости литых крупногабаритных деталей тележек грузовых железнодорожных вагонов», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Повышение хладостойкости литых крупногабаритных деталей, эксплуатируемых в экстремальных климатических условиях Сибири, является актуальной научно-практической задачей, решаемой в диссертационной работе Чертовских Е. О.

В работе получены закономерности формирования структуры и свойств литых крупногабаритных изделий тележки грузовых железнодорожных вагонов в зависимости от режимов термической обработки. Для достижения обеспечения требований нормативно-технической документации ударная вязкость KCV при температуре -60 выполнено повышение её величины с 2 кДж/м² до 3 кДж/м² за счет установления оптимальных режимов термической

обработки.

Технология термической обработки литых крупногабаритных деталей из стали 20ГФЛ разработанная автором прошла промышленное апробирование с положительным эффектом на предприятии ООО «Алтайский сталелитейный завод».

Публикации и наличие патентов по теме подтверждают достоверность изложенных в автореферате результатов.

На основе выше изложенного считаю, что диссертационная работа Чертовских Евгения Олеговича, удовлетворяет требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор вполне заслуживает присуждение ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Технический директор,
к.т.н (спец. 05.16.04)

Мамаев Константин Васильевич



656012, г. Барнаул, ул. Лесокирзаводская, 5, Закрытое акционерное общество «Редукционно-охладительные установки»

Подпись заверяю отдел кадров

*начальник отдела кадров
Юшова Е.М.*