

## Ярьско Сергей Игоревич

**Учёная степень, учёное звание:** д-р технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

**Место работы, должность:** Самарский филиал ФГБУН «Физический институт им. П.Н. Лебедева РАН», учёный секретарь

### Перечень публикаций

1. Ситкина Л.П. Эффективность технологии лазерной упрочняющей обработки в инструментальном производстве / Л.П. Ситкина, С.И. Ярьско // Известия Волгоградского государственного технического университета, 2013. – № 7 (110). – С. 40-43.

2. Yaresko S.I. Cutting Tool Wear after Pulsed Laser Processing in Air // Journal of Engineering Physics and Thermo-physics. – 2014. – V.87, №1. – P.253-259. DOI: 10.1007/s10891-014-1008-2

3. Казакевич В.С. Тенденции развития рынка лазерных технологий для решения задач лазерной обработки материалов. Часть 1. Мировой лазерный рынок / В.С. Казакевич, С.И. Ярьско // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2014. Т. 16. № 4. С. 266-275.

4. Афримович В.Б. Тенденция развития рынка лазерных технологий для решения задач лазерной обработки материалов. Часть 2. Рынок лазерных технологий в России и Самарской области / В.Б. Афримович, В.С. Казакевич, С.И. Ярьско // Известия Самарского научного центра Российской академии наук, 2014. Т. 16. № 4. С. 276-286.

5. Козаков, А.Т. Модификация и анализ поверхности сталей и сплавов: монография / А.Т. Козаков, С.И. Ярьско, А.В. Сидашов. – Ростов н/Д: Изд-во ФГБОУ ВПО РГУПС, 2015. – 378с.

6. Огин П.А. Влияние мощности лазерного излучения и скорости движения луча на геометрию зоны оплавления при лазерной закалке стали 40Х / П.А. Огин, Д.П. Меерсон, С.И. Ярьско // Вектор науки Тольяттинского государственного университета, 2016. - № 2 (36). - С. 46-51.

7. Ярьско С.И. Моделирование лазерного упрочнения вершины режущего клина инструмента / С.И. Ярьско, С.Н. Балакиров // Упрочняющие технологии и покрытия, 2017. - № 10 (154). - С. 453-458.

8. Sidashov A.V., Kozakov A.T., Yaresko S.I. Auger and X-Ray Photoelectron Spectroscopy Study of the Tribocontact Surface after Laser Modification // Materials Science Forum. – 2016. – Vol. 870. – pp. 298-302. doi: 10.4028/www.scientific.net/MSF.870.298

9. Yaresko S.I. Application Features of the Cutting Tool, Hardened by Laser Pulsed Radiation // Materials Science Forum. – 2016. – Vol. 870. – pp. 46-51. doi: 10.4028/www.scientific.net/MSF.870.46

10. Yaresko S.I., Balakirov S.N. and Goryainov D.S. Modelling of the process of laser treatment the tip of the tool cutting wedge and its feature // *2nd International Conference on Industrial Engineering, Applications and Manufacturing (ICIEAM)*: IEEE Xplore digital library. – Chelyabinsk, Russia, 19-20 May 2016. – pp. 1-5. doi: 10.1109/ICIEAM.2016.7911681