

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертации Абрамова Алексея Владимировича,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук, на тему
«Разработка конструкции и методов расчета устройств для выборки зазоров в
шарнирах рычажных щековых дробильных машин» по специальности 05.02.13 –
Машины, агрегаты и процессы (металлургического производства)**

В диссертационной работе Абрамова А.В. рассматриваются актуальные задачи, связанные с предотвращением появления импульсных сил в шарнирах механизма качания подвижной щеки щековой дробильной машины с целью повышения ее надежности и увеличения производительности за счет снижения простоев.

Диссертантом выполнены теоретические и экспериментальные исследования, которые направлены на разработку математических зависимостей, условий применения и способов конструирования упругих пневматических устройств, выполненных в виде цилиндра с ограниченной осевой деформацией, в шарнирах кривошипно-коромыслового механизма качания щеки для безударного пересопряжения контактных поверхностей, увеличивающих долговечность элементов механизма.

Нет сомнений в том, что результаты исследования обладают научной и технической новизной.

Результаты выполненных исследований докладывались на научных семинарах и конференциях, в том числе с международным участием. Основные положения диссертации представлены в 11 научных трудах, в том числе в 4 статьях, опубликованных в рецензируемых периодических изданиях, рекомендованных ВАК, 2 статьях Scopus и патенте на полезную модель.

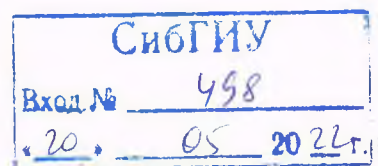
Результаты исследований, а также конструктивные решения внедрены в промышленных условиях в ООО «Угольные технологии Сибири», что свидетельствует о практической ценности диссертационной работы.

По материалам автореферата имеется замечание:

1. В работе для моделирования процессов деформирования не использовались современные программные комплексы, такие как APM WinMachine, «ANSYS» и др.

Высказанное замечание не снижает общую положительную оценку диссертационной работы.

Учитывая актуальность и новизну выполненных исследований, а также практическую ценность полученных результатов, можно констатировать:



1. Диссертационная работа «Разработка конструкции и методов расчета устройств для выборки зазоров в шарнирах рычажных щековых дробильных машин» соответствует требованиям, предъявляемым ВАК к кандидатским диссертациям.

2. Автор диссертации – **Абрамов Алексей Владимирович** заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности **05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (металлургического производства)**.

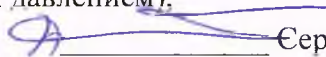
Заведующий кафедрой «Машины и технологии обработки давлением и машиностроения»,
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»

Доктор технических наук,

(научная специальность

05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением),

профессор



Сергей Иосифович Платов

« 04 » мая 2022г.

Адрес. 455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина д.38.

Телефон +7 (3519) 29-84-92.

e-mail: psipsi@mail.ru.

Профессор кафедры «Машины и технологии обработки давлением и машиностроения»,

ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»

Доктор технических наук,

(научная специальность

05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы (металлургия)

Доцент



Дмитрий Вячеславович Терентьев


« 04 » мая 2022г.

Адрес. 455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина д.38.

Телефон +7 (3519) 29-84-17.


e-mail: d.terentev@magtu.ru.

Я, Платов Сергей Иосифович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Абрамова Алексея Владимировича, и их дальнейшую обработку.



Сергей Иосифович Платов

Я, Терентьев Дмитрий Вячеславович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Абрамова Алексея Владимировича, и их дальнейшую обработку.



Дмитрий Вячеславович Терентьев

