

654007, г. Кемеровская обл., г. Новокузнецк,
ул. Кирова, д. 42.

О Т З Ы В

на автореферат диссертационной работы **Вахроломеева Владимира Анатольевича** «Совершенствование технологических режимов прокатки-разделения арматурных профилей с целью снижения материальных затрат», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Диссертационная работа Вахроломеева В.А. посвящена теоретическому и экспериментальному обоснованию рациональных режимов прокатки-разделения сочлененных арматурных профилей с использованием неприводного делительного устройства. Автором предложены соотношения для оценки силовых режимов прокатки и разделения перемычки, а также продольной устойчивости заготовки при разделении. На основе теоретических и экспериментальных данных скорректированы режимы формоизменения и разделения сочлененных профилей, что позволило добиться существенного экономического эффекта.

Содержание работы соответствует заявленной специальности. Автореферат позволяет сделать вывод о том, что диссертация является законченным исследованием, обладает научной новизной и практической значимостью. Работа прошла широкую апробацию на научных конференциях различного уровня, результаты исследований опубликованы в профильных изданиях, рекомендованных ВАК.

Замечания:

1. В автореферате не приведены конкретные рекомендации по совершенствованию существующей технологии прокатки-разделения арматурных профилей. Не ясно, какие режимы процесса были скорректированы, и за счет чего был достигнут заявленный экономический эффект.

2. В автореферате заявлено об организации процесса прокатки-разделения строенных профилей, но материалы по исследованию указанной технологии не представлены.

Диссертация соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (пп. 9-11, 13, 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением правительства РФ №842 от 24 сентября 2013 г.), а ее автор, Вахроломеев В.А., заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Выражаю согласие на включение своих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Вахроломеева В.А. и их дальнейшую обработку.

Профессор кафедры «Механика и процессы пластического формоизменения»,
ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет»,
300012, г. Тула, пр. Ленина, 92
Тел. +7 (4872) 73-44-91; E-mail mpf-tula@rambler.ru
доктор технических наук (05.02.09), доцент,
Черняев Алексей Владимирович

Подпись А.В. Черняева заверяю:

