

ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации Аникина Александра Ефимовича на тему:

«Разработка научных и технологических основ применения бурогоугольного полукокса в процессах металлизации и карбидизации техногенного металлургического сырья»

Нет сомнений в том, что металлизированные продукты и безразмольный микропорошок карбида кремния такого состава востребованы для выплавки стали и изготовления бортовых блоков алюминиевых электролизеров, а также других целей. Выбор технологий металлизации и карбидизации обоснован, поскольку они расширяют возможности применения металлизированных продуктов и порошков карбида кремния.

Научная новизна, сформулированная в автореферате, свидетельствует о весомом вкладе автора в понимание процессов металлизации и карбидизации техногенного оксидсодержащего металлургического сырья. Новым является и определение химического, фазового, гранулометрического составов и морфологии частиц продуктов металлизации и карбидизации, условий эффективного химического обогащения карбида кремния.

Практическая значимость также очевидна, поскольку разработаны технологии получения металлизированных продуктов и безразмольного микропорошка карбида кремния наноразмерного диапазона для промышленных предприятий Сибири и Дальнего Востока.

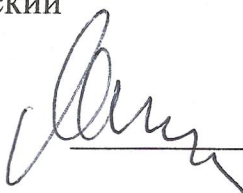
В целом работа производит очень хорошее впечатление.

К замечаниям можно отнести следующее.

1. В автореферате не сказано, в какой модификации представлен оксид кремния в микрокремнеземе.
2. Не указано, за счет чего значительно снизился удельный расход электроэнергии при карбидизации микрокремнезема по сравнению с получением абразивного карбида.

Подводя итог, хочу отметить, что выполненная Аникиным Александром Ефимовичем диссертационная работа вносит существенный вклад в теоретические и практические основы металлизации и карбидизации оксидсодержащего сырья, а сам он заслуживает присуждения искомой степени по специальности 05.16.02 – Metallurgy чёрных, цветных и редких металлов.

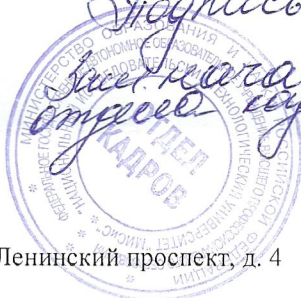
Профессор кафедры металлургии
цветных, редких и благородных металлов
ФГАОУ ВПО «НИТУ Московский
институт стали и сплавов»,
д.т.н., профессор



Александр Сергеевич Медведев

15.09.2015 г.

Подпись А.С. Медведева заверю
Ирина Катальникова
Ирина С.Ю.



Служебный адрес: 119991, г. Москва, Ленинский проспект, д. 4

Телефон: тел. (495) 638-46-90

E-mail: medvedev@splav.dol.ru