

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Вахроломеева Владимира Анатольевича «Совершенствование технологических режимов прокатки-разделения арматурных профилей с целью снижения материальных затрат», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

В последние годы в России наблюдается активное строительство промышленных и гражданских объектов. Современные методы строительства характеризуются использованием большого объема металлических и железобетонных конструкций, что требует увеличения производства строительных прокатных профилей и, в первую очередь, арматуры. Одним из путей решения этой актуальной задачи является совершенствование технологического процесса прокатки – разделения при производстве арматурных профилей, чему посвящена рассматриваемая диссертация.

К научной новизне можно отнести полученные математические зависимости для оценки продольной силы, обеспеченной резервом сил трения в очаге деформации клетки, формирующей сочлененный профиль, и учитывающие условия формоизменения, контактное трение, форму сочлененных калибров. Обладают научной новизной зависимости, позволяющие определить силовые условия продольного разделения неприводным инструментом способами передавливания, и разрыв, с учетом формы сочлененного профиля, геометрических параметров делительного инструмента. Предложены зависимости, с помощью которых можно определить рациональную компоновку оборудования, обеспечивающую продольную устойчивость при разделении сочлененной полосы в промежутке прокатной клетки и неприводным делительным инструментом.

Практическая ценность заключается в разработанных рекомендациях по совершенствованию технологических режимов при реализации процесса прокатки-разделения для получения арматурных профилей в условиях непрерывного мелкосортного стана АО «ЕВРАЗ ЗСМК». Разработанные рекомендации и математические зависимости можно также использовать на сортовых станах ЧМК (г. Челябинск), «Амурметалл» (г. Комсомольск-на-Амуре), ПАО ММК (г. Магнитогорск).

Материалы диссертации опубликованы в 9 печатных работах, в том числе 3 в статьях в рецензируемых изданиях из перечня ВАК РФ, а также в тезисах престижных международных конференций.

По автореферату имеются замечания:

1. На рисунках 1, 2 приведены теоретические зависимости, но не сказано какие из полученных зависимостей использованы.

2. Из автореферата не понятно, каким образом определили рекомендованное значение коэффициента приведения длины 0,7.

В заключении необходимо отметить, что сделанные замечания не снижают ценности диссертации Вахроломеева Владимира Анатольевича «Совершенствование технологических режимов прокатки-разделения арматурных профилей с целью снижения материальных затрат», которая является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей пункту 9 Положения о присуждении ученых степеней. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением. Руководствуясь изложенным выше, считаю, что Вахроломеев В.А. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

Никулин Анатолий Николаевич, доктор технических наук (05.16.05 - Обработка металлов давлением) профессор, главный научный сотрудник научного центра высококачественных сталей

Государственный научный центр Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина». Сокращенное наименование организации: ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Почтовый индекс, адрес организации:

105005, Москва, ул. Радио 23/9, стр. 2

Телефон: +7 (495) 777-94-08

E-mail: annikuln@chermet.net

Я, Никулин Анатолий Николаевич, даю свое согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку

Дата подписания отзыва

11.11.2025г.

Подпись профессора Никулина Анатолия Николаевича удостоверяю

Начальник отдела кадров



Ф.И.О.