

Отзыв

на автореферат диссертации Полевого Егора Владимировича на тему:
«Разработка ресурсосберегающей технологии дифференцированной термической обработки длинномерных железнодорожных рельсов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Интенсивность современного железнодорожного движения требует существенного повышения таких показателей качества рельсов как износостойкость головки рельсов, контактно-усталостная прочность, стойкость рельсов к развитию внутренних дефектов. Одним из способов улучшения данных показателей является дифференцированная термическая обработка рельсов.

Современные условия производства требуют от производителя разработки технологий с минимальными затратами, поэтому актуальной задачей является разработка ресурсосберегающей технологии.

Диссертационная работа отличается прикладной, практической направленностью результатов исследований: разработан химический состав и режимы термообработки, получены термокинетические диаграммы для стали марки Э76ХФ. Результаты работы позволили освоить производство дифференцированно термоупрочненных рельсов в воздушной среде с прокатного нагрева категории ДТ350 в условиях АО «ЕВРАЗ ЗСМК».

Вместе с тем следует отметить ряд замечаний по работе, требующих пояснения:

1. Из автореферата не ясно, почему в качестве охлаждающей среды выбран воздух, а не (к примеру) воздух с управляемой влажностью у которого диапазон скоростей охлаждения выше.
2. Из автореферата не ясно, позволила ли разработанная технология повысить износостойкость рельсов.
3. Планирует ли автор продолжить работу по повышению ресурсосбережения разработанной технологии термообработки, за счет снижения содержания легирующих элементов.

Указанные замечания не уменьшают важности и актуальности полученных в диссертационной работе решений.

Как видно из текста автореферата, полученные результаты в достаточной мере публиковались и докладывались на научно-технических и международных конференциях.

Считаю, что Полевой Е.В. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

Начальник бюро технологии производства
рельсобалочного цеха на АО «ЕВРАЗ НТМК»
кандидат технических наук (05.16.05 – Обработка металлов давлением)

Р.А. Литвинов

Я, Литвинов Роман Александрович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Полевого Егора Владимировича, и их дальнейшую обработку

■ Акционерное общество «ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат» ■ Металлургов, д. 1, г. Нижний Тагил, Свердловская область, Россия, 622025 ■ тел. (3435) 49-72-70, факс (3435) 49-10-65 ■ e-mail ntmk@evraz.com
■ ОГРН 1026601367539, ОКПО 00186269, ИНН/КПП 6623000680/997556001 ■ <http://rus.evraz.com/>

