

Отзыв

на автореферат диссертации Головатенко Алексея Валерьевича
«Исследование и разработка энергоэффективных режимов прокатки длинномерных
железнодорожных рельсов на универсальном рельсобалочном стане», представленной
на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

В настоящее время одной из проблем, наиболее остро стоящих перед отечественной металлургической отраслью, является производство высококачественных длинномерных железнодорожных рельсов. Освоение производства данного вида продукции невозможно без соответствующего развития теоретических основ процессов деформации. При этом следует констатировать отсутствие на сегодняшний момент надежных и апробированных методик проектирования энергоэффективных режимов прокатки на универсальных рельсобалочных станах, обеспечивающих получение качественного рельсового проката. Таким образом, тематика диссертационного исследования А.В. Головатенко является, безусловно, актуальной.

Полученные соискателем результаты исследований обладают несомненной научной новизной, к наиболее значимым из которых можно отнести:

- разработанную методику расчета сопротивления деформации рельсовых сталей, учитывающую одновременное влияние термомеханических параметров прокатки и химического состава стали;

- новые данные о влиянии калибровки валков черновых клетей универсального рельсобалочного стана на формирование качественных показателей железнодорожных рельсов.

Практическая значимость работы подтверждена внедрением разработанных режимов прокатки железнодорожных рельсов на действующем универсальном рельсобалочном стане АО «ЕВРАЗ ЗСМК», экономическая эффективность которого составила более 98 млн. руб./год.

Вместе с тем, по работе имеются некоторые замечания:

1. В автореферате не обоснован выбор в качестве объекта экспериментальных исследований на установке «Hydrawedge II» образцов именно из стали марки Э78ХСФ.

2. При проведении экспериментальных исследований сопротивления деформации рельсовой стали интервал изменения степени относительной деформации составил до 1,0. При этом в промышленных условиях относительная степень деформации при прокатке на рельсобалочных станах не превышает значений 0,25-0,30.


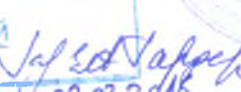
Следует отметить, что вышеприведенные замечания не носят принципиального характера и не снижают общей положительной оценки диссертационной работы.

Диссертационное исследование Головатенко Алексея Валерьевича является законченной научно-квалификационной работой, выполненной на актуальную тему, обладающей научной новизной и практической значимостью и полностью соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Кандидат технических наук, профессор, заведующий кафедрой
профессионального обучения, экономики и общетехнических дисциплин
Новокузнецкого института (филиала)
ФГБОУ ВПО «Кемеровский государственный университет» (НФИ КемГУ)


Ростовцев Альберт Николаевич

Служебный адрес: 654041, г. Новокузнецк, ул. Циолковского, 23, НФИ КемГУ
Тел. (3843) 77-60-54, e-mail: RostovcevAN@vandex.ru

Подпись 
удостоверяю
Начальник кадровой
службы НФИ КемГУ 
23.03.2016

