

**ОТЗЫВ**  
на автореферат диссертации  
**Запольской Екатерины Михайловны**  
**«Совершенствование ресурсосберегающих технологий**  
**высокотемпературного разогрева и повышение стойкости**  
**алюмопериклазоуглеродистых футеровок сталеразливочных ковшей»,**  
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по  
специальности 2.6.2 – Металлургия черных, цветных и редких металлов

По оценке различных сталеплавильных компаний и предприятий, производящих оgneупоры, затраты на оgneупоры, применяемые в футеровке сталеразливочных ковшей, составляют от 30 до 60 % от затрат всего сталеплавильного комплекса на оgneупоры основного состава. В совокупности с ежегодно возрастающими объемами производства стали совершенствование и разработка новых ресурсосберегающих технологий разогрева углеродсодержащих футеровок сталеразливочных ковшей, влияющих на их стойкость и стоимость, является актуальной задачей.

В диссертационной работе впервые установлены кинетические закономерности высокотемпературного обезуглероживания углеродсодержащих марок ковшевых оgneупоров. Получены новые данные о строении, минералогическом и фазовом составе обезуглероженных слоев алюмопериклазоуглеродистых ковшевых оgneупоров. Автором получены новые критерии тепловой эффективности стендов разогрева футеровок сталеразливочных ковшей, а также зависимости влияния параметров конструкции стендов, футеровки, температурного режима разогрева на тепловую эффективность стендов. На основе теоретических и экспериментальных исследований разработан малообезуглероживающий температурный режим разогрева футеровок 350 тонных сталеразливочных ковшей в кислородно-конвертерном цехе № 2 АО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат».

Работа имеет научную новизну и практическую значимость.

По теме диссертации опубликовано 30 работ, в том числе в 4 статьях в журналах, рекомендованных ВАК РФ для публикации материалов диссертаций, 5 статей в журналах, индексируемых в базе данных Scopus.

Следует отметить высокую разносторонность работы, включающую математическое моделирование, эксперименты в лабораторных и промышленных условиях реального производства.

По материалам автореферата диссертации имеются замечания и вопросы:

1. Коэффициент достоверности аппроксимации ( $R^2$ ) уравнения 1 (страница 8) составляет 0,72. Достаточно адекватно это уравнение описывает предложенную зависимость?

2. В работе сообщается о перспективности применения покрытий на основе силикатного и жидкого стекла для изучаемых оgneупоров, но по

какой-то причине не приводится сравнение технико-экономических показателей данного мероприятия с существующим режимом.

Указанные замечания и вопросы имеют частный характер и не влияют на положительную оценку работы.

Диссертационная работа Е.М. Запольской по своей научной новизне, теоретической и практической значимости является законченной научно-квалификационной работой и соответствует требованиям, предъявляемым п. 9 «Положения о присуждении учёных степеней», утверждённого Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842. Автор работы Екатерина Михайловна Запольская заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности – 2.6.2 Металлургия черных, цветных и редких металлов.

Выражаем согласие на включение своих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Запольской Екатерины Михайловны и их дальнейшую обработку.

Доктор технических наук,  
профессор,  
Заслуженный деятель науки  
Российской Федерации  
главный научный сотрудник  
лаборатории стали и ферросплавов  
(специальность 05.16.02 – Металлургия  
черных, цветных и редких металлов)

Жучков Владимир Иванович

Кандидат технических наук,  
старший научный сотрудник  
лаборатории стали и ферросплавов  
(специальность 05.16.02 – Металлургия  
черных, цветных и редких металлов)

Кель Илья Николаевич

23 октября 2024

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки «Институт металлургии Уральского отделения Российской академии наук» (ФГБУН ИМЕТ УрО РАН). Адрес: 620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, 101.  
Электронный адрес [dunpingion@mail.ru](mailto:dunpingion@mail.ru). тел. +7 343 232-91-88

Подписи заверяю  
Ученый секретарь,  
кандидат химических наук



Котенков Павел Валерьевич