

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Байдина Вадима Викторовича на тему: «Развитие технологических основ ресурсосберегающего производства катаных мелющих шаров повышенной твердости и ударной стойкости»

В настоящее время наблюдается тенденция по повышению требований потребителей мелющих шаров к параметрам их качества и к эксплуатационным характеристикам, в том числе к твердости, износо- и ударостойкости. Для улучшения эксплуатационных характеристик мелющих шаров производителями разрабатываются новые специализированные марки стали, совершенствуются режимы прокатки и последующей термической обработки мелющих шаров. При этом существует проблема недостаточного развития теоретической базы для обоснования направлений повышения твердости и ударостойкости шаров. Диссертационное исследование Байдина В.В. направлено на решение указанной проблемы, что делает ее актуальной.

В диссертации Байдина В.В. определены закономерности и механизмы влияния химического состава сталей, применяемых для производства мелющих шаров повышенной твердости на сопротивление сталей пластической деформации, получены новые научные данные о влиянии температуры деформации и калибровки валков при прокатке шаров различного химического состава на формирование схемы напряженного состояния металла. Обобщение результатов исследований позволило оптимизировать химический состав сталей для производства мелющих шаров, разработать новые режимы их прокатки и термомеханической обработки. Технико-экономическая эффективность предложенных технологических решений автором подтверждена результатами опытно-промышленного опробования в условиях промышленного шаропрокатного стана.

К автореферату диссертации имеются следующие замечания:

1. На стр. 11 автореферата представлено описание микроструктуры мелющих шаров текущего производства рассматриваемого прокатного стана. При этом фотографии микроструктуры отсутствуют, что не дает возможность оценить правильность представленного описания и сделанных выводов.

2. В уравнении (4) для расчета интегрального показателя не приведены значения весовых коэффициентов, что затрудняет анализ приведенной формулы.

Не смотря на представленные замечания, диссертация В.В. Байдина заслуживает положительной оценки и полностью соответствует требованиям ВАК РФ, автор диссертации заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Я, Каргин Владимир Родионович, согласен на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.

Д.т.н., профессор, кафедры обработки металлов
давлением федерального государственного
автономного образовательного учреждения высшего
образования "Самарский национальный
исследовательский университет
имени академика С.П. Королева"

443086, г. Самара, Московское шоссе, 34.

Тел. контакта +7(846) 277-27-06; E-mail:

специальность (специализация) 2.6.4. Обработка металлов давлением

Подпись ... *Каргин В.Р.*

удостоверяю:

Наталья Степановна Киселева
госсовет университета Байдина В.В.

Каргин Владимир Родионович

