

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Вахроломеева Владимира Анатольевича «Совершенствование технологических режимов прокатки-разделения арматурных профилей с целью снижения материальных затрат», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

Работа В.А. Вахроломеева посвящена актуальным вопросам исследования, совершенствования и освоения производства арматурной продукции с существенной экономией ресурсов путем технологического сочленения процесса прокатки с неприводным делительным устройством. Особый интерес представляет возможность решения энергозатратной задачи разделения проката за счет использования резерва сил трения, образующихся в очаге деформации. Величина сил трения нормируется путём целенаправленного подбора формы калибра, параметров очага деформации и реологии прокатываемого металла.

Предложенное решение, позволяет создать энергосберегающую технологию производства продукции ответственного назначения, что является приоритетным направлением развития промышленности России и подтверждает актуальность работы.

Результаты работы обладают научной новизной, которая заключается в получении математического аппарата, позволяющего рассчитывать активные силы для разделения профиля и совершенствовать элементы формы калибра, величину деформации и условия трения на контакте, с учетом характеристик механических свойств металла и числа сочлененных профилей.

Практической ценностью работы является четкое определение расстояния между прокатной клетью и делительным устройством, что позволяет обеспечить рациональное промышленное применение, полученных новых решений с планируемым экономическим эффектом свыше 9 млн. руб.

Основные итоги работы доложены и обсуждены на ряде международных конференций, достаточно полно отражены в 9 публикациях, включая 3 публикаций в рецензируемых изданиях из перечня ВАК РФ.

В качестве замечания можно отметить следующее: обращает на себя внимание отсутствие апробации результатов работы в 2024 и 2025 годах.

Указанное замечание не снижает общей положительной оценки работы.

Достоверность полученных результатов, обобщения и выводы убедительны, научная новизна и практическая значимость не вызывают сомнений.

Считаю, что работа Владимира Анатольевича Вахроломеева соответствует всем требованиям пп. 9 - 14 «Положения о присуждении ученых степеней», соответствует паспорту специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением, а ее автор заслуживает присуждения искомой степени кандидата технических наук.

