ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Добрянского Андрея Владимировича «Разработка основ проектирования калибровок валков для прокатки асимметричных рельсовых профилей на универсальных рельсобалочных станах», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

В диссертации решается актуальная задача, связанная с разработкой основ проектирования калибровок валков для получения асимметричных рельсовых профилей на современных универсальных рельсобалочных станах. Решение поставленной задачи позволяет повысить качество рельсовой продукции, снизить материальные затраты на производство и увеличить производительность.

К научной новизне можно отнести новый принцип проектирования калибровок, основанный на равенстве коэффициентов вытяжки элементов асимметричного рельсового профиля при его формировании в универсальных калибрах. Получены отсутствующие в литературе зависимости для проектирования калибров непрерывно-реверсивной группы клетей универсального рельсобалочного стана.

Проведенные теоретические и экспериментальные исследования позволили усовершенствовать калибровки и схемы прокатки асимметричных рельсовых профилей применительно к условиям универсального рельсобалочного стана филиала «ЗСМК» ПАО «ЕВРАЗ». Разработанные рекомендации внедрены в производство с суммарным годовым эффектом в 42,4 млн. рублей. Разработанные методики проектирования калибровок асимметричных рельсовых профилей могут быть использованы в условиях рельсобалочного стана ПАО «Мечел».

Результаты диссертации в достаточной степени опубликованы в 17 печатных работах, из которых 8 в рецензируемых источниках из перечня ВАК и 2 патента на изобретения.

По автореферату имеется замечание:

1. Из текста автореферата не понятно, что изучалось с использованием пакета программ QForm?

В заключении необходимо отметить, что сделанное замечание не снижает ценности диссертации Добрянского Андрея Владимировича «Разработка основ проектирования калибровок валков для прокатки асимметричных рельсовых профилей на универсальных рельсобалочных станах», которая является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей пункту 9

Положения о присуждении ученых степеней. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением. Руководствуясь изложенным выше, считаю, что Добрянский А.В. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

Рецензент:

Директор Инженерно-технологического центра,
АО «Выксунский металлургический завод»,

кандидат технических наук _____Мунтин Александр Вадимович
Кандидатская диссертация защищена по специальности:
05.02.09. – Технологии и машины обработки давлением

АО «Выксунский металлургический завод»,
607060, Россия, Нижегородская обл., г. Выкса, ул. Бр. Баташевых, д. 45
Тел.: +7 (910) 384-12-05
E-mail: muntin_av@omk.ru

Я, Мунтин Александр Вадимович, даю согласие на включение персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Добрянского Андрея Владимировича, и их дальнейшую обработку.

_____ Мунтин Александр Вадимович

Подпись Мунтина Александра Вадимовича удостоверяю

Управляющий директор
АО «Выксунский металлургический завод»

_____ Александр Михайлович Барыков

тел. 8(831) 779-77-71, Email: vmz@vsw.ru

« » 2026 г.