

Поксеваткин Михаил Иванович

Ученая степень, ученое звание: канд. техн. наук по специальности 05.02.09
– Технологии и машины обработки давлением, профессор

Место работы, должность: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова», профессор кафедры машиностроительных технологий и оборудования

Перечень публикаций

1. Поксеваткин, М. И. Штамповка тонкостенных изделий с активизацией контактных сил трения / М. И. Поксеваткин, А. А. Иванайский, С. В. Герман, Е. М. Басова // Актуальные проблемы в машиностроении. – 2015. – № 2. – С. 132-136.

2. Поксеваткин, М. И. Особенности формообразования составного изделия из сборной заготовки / М. И. Поксеваткин, С. В. Герман, Е. М. Басова // Заготовительные производства в машиностроении. – 2015. – № 8. – С. 20-23.

3. Поксеваткин, М. И. Моделирование монотонного процесса штамповки стержневых изделий / М. И. Поксеваткин, К. Ю. Дунаев, А. С. Лавриненко, Н. А. Беленко // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2014. – № 9. – С. 40-44.

4. Поксеваткин, М. И. Минимизация отхода металла посредством упругой деформации ручьевой стенки закрытого штампа // М. И. Поксеваткин, Е. В. Трещёткин, С. Ю. Скорых // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2013. – № 5. – С. 46-48.

5. Дунаев, К. Ю. Однопереходная штамповка болтов с фасонной полостью в головке / К. Ю. Дунаев, М. И. Поксеваткин, К. С. Савостина, Ю. Е. Казанцева // Ползуновский вестник. – 2012. – № 1-1. – С. 85-87.