

## ОТЗЫВ

**на автореферат диссертационной работы Вахроломеева Владимира Анатольевича «Совершенствование технологических режимов прокатки-разделения арматурных профилей с целью снижения материальных затрат», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.**

В диссертационной работе решаются вопросы повышения эффективности производства арматурных профилей за счет снижения материальных затрат, что весьма актуально в условиях увеличения темпов роста гражданского и промышленного строительства, наблюдаемого в последние годы.

Представляет научный интерес предложенный подход оценки условий реализации процесса прокатки – разделения с точки зрения учета резерва сил трения прокатной клетки, формирующей сдвоенный профиль. Получены новые теоретические зависимости, позволяющие определить рациональные условия осуществления процесса прокатки – разделения и правильно выбрать компоновку оборудования с учетом устойчивости полосы при ее продольном разделении.

Проведенные теоретические и экспериментальные исследования позволили разработать рекомендации по совершенствованию технологических режимов прокатки – разделения применительно к действующему непрерывному мелко-сортному стану 250-1 АО «ЕВРАЗ ЗСМК», и сократить материальные затраты на производство. Разработанные рекомендации по совершенствованию технологических режимов прокатки – разделения могут быть тиражированы на других мелко-сортных станах, производящих арматурные профили.

Результаты диссертации в достаточной степени опубликованы в 9 статьях, из которых 3 в рецензируемых источниках из перечня ВАК.

По автореферату имеется замечание:

1. Из автореферата не совсем понятно, как пользуясь данными рисунков 5 и 6 определяется область осуществимости процесса прокатки – разделения.

В заключении необходимо отметить, что сделанное замечание не снижает ценности диссертации Вахроломеева Владимира Анатольевича «Совершенствование технологических режимов прокатки-разделения арматурных профилей с целью снижения материальных затрат», которая является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей Положению о присуждении ученых степеней. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением. Руководствуясь изложенным выше, считаю, что Вахроломеев В.А. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

Заведующий кафедрой машин и технологий  
обработки давлением и машиностроения,  
Института металлургии, машиностроения и материалообработки,  
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный  
технический университет им. Г.И. Носова»,  
доктор технических наук, (научная специальность  
05.16.05 – Обработка металлов давлением),  
профессор



Платов Сергей Иосифович

« 29 » 10 2025г

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования «Магнитогорский государственный технический  
университет им. Г.И. Носова»

Почтовый адрес: 455000, Россия, Челябинская обл.,

г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38

Тел.: 8 (3519) 29-84-92; E-mail: psipsi@mail.ru

Я, Платов Сергей Иосифович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Вахроломеева Владимира Анатольевича, и их дальнейшую обработку.



Платов Сергей Иосифович



**ПОДПИСЬ ЗАБЕРЯЮ**  
Начальник отдела делопроизводства  
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»  
 Д.Г. Семенова