

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Вахроломеева Владимира Анатольевича «Совершенствование технологических режимов прокатки-разделения арматурных профилей с целью снижения материальных затрат», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением

Автореферат диссертации Вахроломеева В.А. посвящен решению важной научно-технической задачи – совершенствованию технологии прокатки-разделения арматурных профилей с целью снижения материальных затрат.

Актуальность темы обусловлена активным развитием строительного комплекса, требующего увеличения объемов и снижения себестоимости производства металлоконструкций. Технология прокатки-разделения с использованием неприводных делительных устройств является экономически целесообразным решением для модернизации существующих и создания новых производственных линий.

В автореферате грамотно сформулирована научная новизна диссертационной работы, которая заключается в следующем:

- получены теоретические зависимости для определения продольной силы, обеспеченной резервом сил трения, учитывающие комплекс факторов: форму калибров, условия трения, механические свойства металла;

- предложены и экспериментально проверены теоретические зависимости для определения продольного усилия при разделении сочлененных профилей методами передавливания разрыва;

- преобразована формула Эйлера для определения допустимого расстояния между клетью и делительным устройством, обеспечивающего продольную устойчивость сочлененной полосы.

Обоснованность и достоверность научных положений, выводов и рекомендаций подтверждается применением апробированного аппарата математического и физического моделирования, экспериментальной проверкой теоретических зависимостей на лабораторных установках, практическим внедрением результатов исследования на 250-1 АО «ЕВРАЗ ЗСМК».

В качестве недостатков можно отметить, что на стр. 10 неточности в порядке повествования, предшествующее формуле (2) и внушительный ряд пунктуационных и редакторских недочетов. Отсутствует четкое описание конструкции и принципа работы лабораторного оборудования, примененного для реализации эмпирических исследований, а также детализация технико-экономических показателей, воздействие на которые и обуславливает заявляемый экономический эффект.

В целом представленное исследование соответствует критериям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а его автор, Вахроломеев В.А., заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

Директор ОП ООО «ИЦ ТМК» в  
г. Челябинске – Заместитель Генерального  
директора по научной работе,  
доктор технических наук  
(специальность 2.5.7. Технологии и машины  
обработки давлением)

Космацкий Ярослав Игоревич  
«31» 10 2025 г.

Ученый секретарь ОП ООО «ИЦ ТМК»

Лифанов Виктор Яковлевич  
«31» 10 2025 г.

Общество с ограниченной ответственностью «Исследовательский центр ТМК»  
Почтовый адрес: 454139, Россия, г. Челябинск, ул. Новороссийская, д. 30  
Тел.: 8 (495) 775-76-00 доб.12941; E-mail: [yaroslav.kosmatskiy@tmk-group.com](mailto:yaroslav.kosmatskiy@tmk-group.com)  
Я, Космацкий Ярослав Игоревич, даю согласие на включение своих  
персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации  
Вахромеева Владимира Анатольевича, и их дальнейшую обработку.



Космацкий Ярослав Игоревич

Подписи Космацкого Я.И. и Лифанова В.Я. удостоверяю.

Менеджер по персоналу

М.Э. Ляпина