

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

на диссертационную работу Абрамова Алексея Владимировича
«Разработка конструкции и методов расчета устройств для выборки
зазоров в шарнирах рычажных щековых дробильных машин»,
представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности
05.02.13 Машины, агрегаты и процессы (металлургическое производство)

Диссертационная работа Абрамова А.В. посвящена совершенствованию конструкций щековых дробильных машин, имеющих самое широкое применение в металлургической, угольной и строительной промышленности при дроблении минерального сырья. В работе рассматривается, разработанная при непосредственном участии Абрамова А.В., конструкция дробильной машины, позволяющая обеспечивать повышение ее надежности.

Исследуемая тема в связи с государственными планами развития промышленности и увеличением добычи минеральных полезных ископаемых является весьма актуальной и соответствует паспорту специальности 05.02.13 Машины, агрегаты и процессы (металлургическое производство) по пунктам 3 и 6.

Новизна предложенной Абрамовым А.В. конструкции дробильной машины признана патентным ведомством РФ, принявшим решение о выдаче автору патента на полезную модель. Использование методик, разработанных в диссертационной работе Абрамовым А.В. для расчета параметров – деформационной способности и жесткости упругих пневматических устройств, выполненных в виде цилиндра с ограниченной осевой деформацией, при действии статической и динамической силы на стадии проектирования, позволяет разработать условия применения и

способы конструирования упругих пневматических устройств, в шарнирах кривошипно-коромыслового механизма качания щеки щековой дробильной машины для безударного пересопряжения контактных поверхностей, увеличивающих долговечность элементов механизма.

Представленная к защите диссертация может быть оценена как научно-квалификационная работа, в которой изложены научно обоснованные технические решения и разработки, имеющие существенную практическую значимость для повышения надежности дробильных машин, то есть она удовлетворяет требованиям пункта 9 положения ВАК, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Что касается самого автора диссертации, то охарактеризовать его можно весьма положительно. Он окончил обучение в Сибирском государственном индустриальном университете в 2014 году и поступил в аспирантуру по специальности 05.02.13 Машины, агрегаты и процессы (металлургическое производство), которую закончил в 2018 г., тот есть имеет образование по специальности, по которой представлена настоящая диссертация к защите.

С первых месяцев обучения в аспирантуре Абрамов А.В. проявил большой интерес к изучению проблем, связанных с разработкой конструкций щековых дробильных машин. Им были предложены новые конструктивные решения для повышения надежности таких машин, по одному из которых Роспатентом было принято решение о выдаче патентов на полезную модель. Его отличает вдумчивость, стремление разобраться во всех тонкостях исследуемого объекта, умение воспринимать критику в свой адрес и делать правильные выводы.

В целом, как научный руководитель, я могу оценить Абрамова Алексея Владимировича как вполне созревшего исследователя, который может ставить и решать важные научные задачи, и сделать вывод о том,

что он вполне заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.13 Машины, агрегаты и процессы (металлургическое производство).

Научный руководитель,
доктор технических наук,
(05.02.09 – технологии и машины обработки давлением)
профессор, профессор кафедры
механики и машиностроения
Сибирского государственного
индустриального университета,
(654007 г. Новокузнецк, ул. Кирова, 42.
эл. почта nikitin1601@yandex.ru)



Никитин
Александр
Григорьевич

Подпись Никитина А.Г. удостоверяю:
начальник отдела кадров СибГИУ



Миронова Т.А.

01.03.2022