

В диссертационный совет Д 212.252.05
при ФГБОУ ВО «Сибирский
государственный индустриальный
университет»
654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова, 42

ОТЗЫВ НА АВТОРЕФЕРАТ

диссертационной работы **Чинокалова Евгения Валерьевича**
«Разработка и исследование технологии получения винтовых профилей
волочением», представленной на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Одним из основных потребителей металлургической продукции четвертого передела является строительная индустрия, что требует разработки и организации производства новых профилей. В этом плане большой перспективой обладают винтовые профили, проблемы производства которых рассматривается в диссертации Чинокалова Е.В. Несмотря на перспективность и актуальность винтовых профилей (особенно арматуры) многие вопросы теоретической основы и производственного цикла остаются не изученными, что существенно затрудняет их массовое производство по технологии волочения.

В диссертации Чинокалова Е.В. впервые теоретически обоснованы условия формирования винтовых профилей волочением. Получены теоретические формулы, подтвержденные экспериментально, для определения шага винтовой поверхности в зависимости от влияния основных технологических факторов. Обоснована энергоэффективность нового процесса волочения винтовых профилей.

Теоретическая часть диссертации позволила разработать энергоэффективные технологические режимы получения винтовых профилей волочением применительно к действующему производству АО «ЕВРАЗ ЗСМК». Изготовлена опытно промышленная партия винтовых гвоздей. Простота конструкции устройства, формирующего винтовой профиль, технологический процесс мало отличающийся от классического волочения позволяют тиражировать разработанную технологию на других металлургических предприятиях.

Основные положения диссертации опубликованы в шести статьях в рецензируемых журналах, рекомендованных ВАК, новизна решений защищена двумя патентами, результаты исследований обсуждались на шести

международных конференциях.

По автореферату имеются замечания:

1. В формулах (1), (2) стр. 8 отсутствует знак (равенства, больше или меньше) между левой и правой частью.

2. Не понятно, что за граница раздела приведена на рис. 1 стр. 8.

В заключении необходимо отметить, что сделанные замечания не затрагивают научного содержания диссертации Чинокалова Е.В., которая по своей целевой постановке и задачам, уровню полученных результатов и их внедрения является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей пунктам 9, 10 «Положения о присуждении ученых степеней». Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением. Чинокалов Е.В. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Согласен на хранение и обработку персональных данных в документах, связанных с защитой диссертации Е.В. Чинокаловым
Директор Красноярского филиала
«Федерального исследовательского
центра информационных и
вычислительных технологий»
(Красноярский филиал ФИЦ ИВТ)
доктор технических наук, профессор,
заслуженный деятель науки РФ
«01» 03 2021 г.

В.В. Москвичев

Специальность: 01.02.06 → Динамика, прочность машин, приборов и аппаратуры.

Почтовый адрес: 660049,
г. Красноярск, проспект Мира, д. 53
тел.: +7 (391) 227-29-12,
e-mail: krasn@ict.nsc.ru

Подпись Москвичева Владимира Викторовича заверяю:

Зав. канцелярией
Красноярского филиала ФИЦ ИВТ
«01» 03 2021 г.

И.Н. Федотова

