Отзыв
на автореферат диссертации
Добрянского Андрея Владимировича
«Разработка основ проектирования калибровок валков для прокатки асимметричных рельсовых профилей на универсальных рельсобалочных станах»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением

Железнодорожный транспорт характеризуется применением больших объемов рельсов и поэтому тема диссертационной работы, посвященная решению задач совершенствования существующих и разработки новых высокоэффективных технологий их получения, безусловно является актуальной для теории и практики прокатного производства.

В работе рассмотрена разработка и реализация научно-обоснованных технических и технологических решений, направленных на выбор рациональных режимов прокатки асимметричных рельсовых профилей в условиях современного универсального рельсобалочного стана, позволяющих улучшить качество готовой продукции и повысить производительность рельсопрокатного производства.

Работа имеет теоретическое и практическое значение и может быть представлена к защите. Основные положения работы широко апробированы на научно-технических конференциях и семинарах. Материалы диссертации, опубликованные в 17 научных работах, дают полное представление о содержании работы.

По автореферату имеется следующие замечание.

1. В основных положениях, выносимых на защиту под первым пунктом значится, что разработанные ресурсосберегающие режимы и способы производства остряковых рельсов обеспечили повышение качественных показателей этой рельсовой продукции и увеличение производительности стана. Однако из автореферата не понятно по отношению, с какими показателями они дают этот эффект, с какими режимами и способами производства остряковых рельсов их сравнивали.
2. На рисунке 4 автореферата показана схема деформирования рельсового профиля, но не отражено в каком конкретно калибре по схеме прокатки.

Отмеченные замечания не влияет на положительную оценку диссертационной работы.

Заключение

В целом, диссертация является научно-квалификационной работой, которая соответствует требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Добрянский Андрей Владимирович, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Заслуженный деятель науки Российской Федерации, профессор,
доктор технических наук по специальности 05.16.05 – обработка металлов давлением,
Специалист по учебно-методической работе 1 категории. Центр Школа педагогического мастерства. ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС».
Адрес: 119049, г. Москва, Ленинский проспект, д. 4, стр. 1, НИТУ «МИСИС».
Телефон: +7 (499) 230-27-07, раб; +7 (906) 782-02-49, моб.
Электронная почта: chich38@mail.ru
Даю согласие на обработку персональных данных
31 октября 2026 г.

Чиченев Николай Алексеевич

ЗАВЕРЯЮ

И.М. Исаев