

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Вахроломеева Владимира Анатольевича
«СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕЖИМОВ
ПРОКАТКИ-РАЗДЕЛЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ПРОФИЛЕЙ С ЦЕЛЬЮ
СНИЖЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫХ ЗАТРАТ», представленной на соискание
ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 –
Обработка металлов давлением Технические науки

Рассматриваемая работа посвящена решению актуальной проблемы: разработке научно обоснованных предложений по выбору рациональных режимов формирования и разделения сочлененных профилей при прокатке-разделении с использованием неприводного делительного устройства, позволяющих снизить материальные затраты при получении арматурных профилей.

Автором получены новые, подтвержденные экспериментально, теоретические зависимости для определения продольных сил, необходимых для реализации процесса прокатки-разделения арматурных профилей. Полученные зависимости учитывают такие важные факторы, как форму калибра, величину деформации, условий трения на контакте полосы с валками, механические свойства разделяемого металла и др.

Практическими достоинствами работы являются: определения области осуществимости процесса, решение рациональной компоновки оборудования в системе прокатная клеть – неприводное делительное устройство, применение которых в условиях действующего производства АО ЕВРАЗ ЗСМК, позволяет существенно снизить материальные затраты.

Достоверность результатов работы подтверждена значительным числом лабораторных экспериментов.

Замечания по тексту автореферата:

- отсутствие рисунков, поясняющих схемы процесса, затрудняет осмысление теоретической части работы;

- отсутствие иллюстраций, поясняющих очень интересную экспериментальную часть исследований, обедняют текст автореферата.

Отмеченные недостатки являются несущественными и не снижают значимости и ценности работы.

В целом, диссертация Вахроломеева В. А. представляет собой законченную научно-исследовательскую работу на актуальную тему. Новые научные результаты, полученные диссертантом, имеют существенное значение для металлургического машиностроения. Выводы и рекомендации достаточно обоснованы. Работа отвечает критериям «Положения о порядке присуждения ученых степеней» Постановления Правительства Российской Федерации № 842, предъявляемых к кандидатским диссертациям, а ее автор Вахроломеев Владимир Анатольевич заслуживает присуждения ему ученой

степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов давлением».

Заведующий кафедрой
«Оборудование и технологии прокатки»
МГТУ им. Н. Э. Баумана,
д.т.н., профессор
05.03.05 - Технологии и машины
обработки давлением
17.11.2025 г.

Колесников
Александр Григорьевич

ФГАОУ ВО «Московский
государственный технический
университет имени Н. Э. Баумана
(национальный исследовательский
институт)»
Москва, 105005, 2-я Бауманская ул., 5,
стр. 1
Тел. (499) 261-52-25
e-mail: agk@bmstu.ru



«ВЕРНО»

СПЕЦИАЛИСТ ПО ПЕРСОНАЛУ
ЛЛЮБИНА В.В.
ПО ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТЫ
ЕДИНОЙ ПРИЕМНОЙ
УКСА
МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА

Я, Колесников Александр Григорьевич, согласен на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку