



САМАРСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
SAMARA UNIVERSITY

федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«Самарский национальный исследовательский университет
имени академика С.П. Королева»

ул. Московское шоссе, д. 34, г. Самара, 443086
Тел.: +7 (846) 335-18-26, факс: +7 (846) 335-18-36
Сайт: www.ssau.ru, e-mail: ssau@ssau.ru
ОКПО 02068410, ОГРН 1026301168310,
ИНН 6316000632, КПП 631601001

12 ЯНВ 2021 № 104-30

На № 01-3/3034 от 23.12.2020

О согласии на назначение ведущей организацией

Врио ректора Федерального
государственного бюджетного
образовательного учреждения
высшего образования
«Сибирский государственный
индустриальный университет»
Д.Т.Н., доценту
Юрьеву Алексею Борисовичу

ул. Кирова, 42, г. Новокузнецк
Кемеровской обл., 654007

Уважаемый Алексей Борисович!

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева» настоящим подтверждает согласие выступить в качестве ведущей организации по диссертационной работе Филипповой Марины Владимировны на тему «Развитие научных основ и разработка комплекса ресурсосберегающих технологий полугорячей безоблойной штамповки», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Сведения, необходимые для внесения информации о ведущей организации в автореферат диссертации М.В. Филипповой и для размещения на сайте ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет», прилагаются.

Первый проректор - проректор по
научно-исследовательской работе



А.Б. Прокофьев

Сведения о ведущей организации
по диссертации **Филипповой Марины Владимировны** на тему
«Развитие научных основ и разработка комплекса ресурсосберегающих технологий полугорячей безоблойной штамповки», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	Самарский университет
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования
Почтовый индекс, адрес организации	443086, Самарская обл., г. Самара, ул. Московское шоссе, д. 34
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	http://www.ssau.ru
Адрес электронной почты	ssau@ssau.ru
Контактный телефон (с кодом города)	+7 (846) 335-18-26
Наименование структурного подразделения, которое будет составлять отзыв	Кафедра обработки металлов давлением
Сведения о лице, утверждающем отзыв ведущей организации (ФИО, должность, ученая степень, ученое звание)	Прокофьев Андрей Брониславович, первый проректор - проректор по научно-исследовательской работе, доктор технических наук, доцент
Список основных публикаций работников структурного подразделения, составляющего отзыв, за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций).	<ol style="list-style-type: none"> 1. Штамповка с тангенциальным сжатием высокоточных листовых деталей / Ф.В. Гречников [и др.] // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением, 2019. - № 7. - С. 3-9. 2. Grechnikov F. Bending process simulation of a flat workpiece with various cross-sectional mechanical properties with PAM-STAMP 2G / F. Grechnikov, Y. Gorshkov, Y. Erisov // Key engineering materials, 2016. - Vol. 685. - P. 133-136. 3. Влияние анизотропии заготовок на разнотолщинность стенки изделия при вытяжке / Ф.В. Гречников, [и др.] // Известия Самарского научного центра Российской академии наук, 2017. - Т. 19, № 1-3. - С. 581-585. 4. Нестеренко Е.С. Расчет параметров процесса вытяжки детали «полусфера» в штампе с упругим элементом / Е.С. Нестеренко, Ф.В. Гречников // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия, 2017. - № 4. - С. 62-68. 5. Nesterenko E.S. Calculation of parameters of drawing-out the half-sphere parts in the stamp with an elastic element / E.S. Nesterenko, F.V.

Grechnikov // Russian journal of non-ferrous metals, 2016. – Т.58, № 5. - P. 495-499.

6. Grechnikov F. The study of plastic deformation at high strain rates in upset forging of cylinders / F. Grechnikov, A. Khaimovich // Key engineering materials, 2016. – Т.684. - P. 74-79.

7. Попов И.П. Моделирование операции двухугловой гибки в штампе с упругим элементом / И.П. Попов, Е.С. Нестеренко, А.О. Кузин // Известия Самарского научного центра Российской академии наук, 2016. – Т.18, № 4. - С. 25-30.

8. Demyanenko E.G Research of the process of axisymmetric forming of thin-walled flat blanks into the conical parts with minimal thickness variation / E.G. Demyanenko, I.P. Popov, V.S. Menshikov // IOP Conference series: materials science and engineering. 2017. URL: <https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/177/1/012122> (date of application: 23.12.2020).

9. Demyanenko E.G Simulation of plastic forming process of shells with minimal thickness fluctuations / E.G. Demyanenko, I.P. Popov, A.N. Epifanov // Procedia engineering, 2017. – V.201. – P. 489-494.

10. Определение технологических параметров процесса штамповки крутоизогнутых отводов / Е.П. Попов [и др.] // Известия Самарского научного центра Российской академии наук, 2017. – Т.19, № 1-3. - С. 472-476.

11. Демьяненко Е.Г. Исследование способа формообразования тонкостенных деталей на основе процессов отбортовки и формовки / Е.Г. Демьяненко, И.П. Попов // Известия высших учебных заведений. Авиационная техника, 2016. – № 2. - С. 114-118.

12. Епифанов А.Н. Моделирование процесса отбортовки-формовки тонкостенных осесимметричных деталей в программном комплексе PAM-STAMP 2G (ESI GROUP) / А.Н. Епифанов, Е.Г. Демьяненко, И.П. Попов // Известия Самарского научного центра Российской академии наук, 2016. – Т.18, № 1. - С. 59-65.

Первый проректор - проректор по
научно-исследовательской работе,
д.т.н., доцент



А.Б. Прокофьев