ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы
Добрянского Андрея Владимировича
на тему:
«Разработка основ проектирования калибровок валков для прокатки асимметричных рельсовых профилей на универсальных рельсобалочных станах», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

До настоящего времени при производстве асимметричных рельсовых профилей на рельсобалочных станах до конца не отработаны вопросы рациональных калибровки валков и режимов прокатки. Поэтому диссертация Добрянского А.В., посвященная исследованию этих вопросов, несомненно является актуальной. Автор обоснованно определил цель работы и задачи для её достижения.

Не вызывает сомнений научная новизна работы, заключающаяся в разработке геометрической модели прокатки асимметричных рельсовых профилей, а также зависимостей, позволяющих оценить величину обжатий на разных участках профиля. Кроме того, предложена методика расчета деформирования металла в универсальных четырехвалковых, универсальных трехвалковых и двухвалковых (вспомогательных) калибрах в непрерывно-реверсивной группе клетей для прокатки асимметричных рельсовых профилей.

Внедрение результатов исследований в действующее производство позволило получить хороший экономический эффект.

Работа соответствует паспорту научной специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Апробация работы и публикации как по географии, так и по значимости впечатляют.

Считаю, что представленная диссертация «Разработка основ проектирования калибровок валков для прокатки асимметричных рельсовых профилей на универсальных рельсобалочных станах» соответствует

п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации №842 от 24 сентября 2013 г., а её автор, Добрянский Андрей Владимирович, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Заведующий кафедрой машин и технологий
обработки давлением и машиностроения
Института металлургии, машиностроения и материалообработки
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И. Носова»,
доктор технических наук, (научная специальность
05.16.05 – Обработка металлов давлением),
профессор Платов Сергей Иосифович
«08» октября 2026 г.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Магнитогорский государственный технический
университет им. Г.И. Носова»
Почтовый адрес: 455000, Россия, Челябинская обл.,
г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38
Тел.: 8 (3519) 29-84-92; E-mail: psipsi@mail.ru

Я, Платов Сергей Иосифович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Добрянского Андрея Владимировича, и их дальнейшую обработку.

Платов Сергей Иосифович

ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ
Начальник отдела делопроизводства
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»
Д.Г. Семенова