

## **СВЕДЕНИЯ** **о ведущей организации**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Омский государственный технический университет» (ФГБОУ ВПО «ОмГТУ»).

644050, г. Омск, пр. Мира, д. 11

Телефон: +7 (3812) 65-31-52.

Официальный сайт: <http://www.omgtu.ru>

Адрес электронной почты: [info@omgtu.ru](mailto:info@omgtu.ru)

### **Перечень публикаций**

1. Коновалов, В. А. Оценка параметров формоизменения толстостенных трубных образцов, обжатых коническими матрицами при отсутствии радиальной деформации внутренней поверхности необжимаемой части заготовки / В. А. Коновалов, А. С. Глухарев, А. И. Гречушников // Омский научный вестник. – 2015. – №2(140). – Серия: «Приборы, машины и технологии». – С. 55-57.

2. Штеле, В. Г. Экспериментальное определение коэффициента трения в обработке металлов давлением / В. Г. Штеле, А. Е. Широков // Омский научный вестник. – 2014. – №1(127). – Серия: «Приборы, машины и технологии». – С. 143-147.

3. Коновалов, В. А. Особенности формоизменения краевой зоны цилиндрического участка полых образцов с относительно толстой стенкой, обжатых в конической матрице / В. А. Коновалов, К. Д. Савельев, Е. Д. Васильев, Н. С. Александрова // Омский научный вестник. – 2014. – №2(130). – Серия: «Приборы, машины и технологии». – С. 68-72.

4. Коновалов, В. А. Определение напряжения текучести стали 20 после холодного обжима толстостенных труб конической матрицей / В. А. Коновалов, Д. В. Обуховский, А. М. Проскурин // Омский научный вестник. – 2013. – №2(120). – Серия: «Приборы, машины и технологии». – С. 82-85.

5. Коновалов, В. А. Влияние параметров инструмента на формоизменение трубной заготовки с относительно толстой стенкой при холодном обжиме конической матрицей / В. А. Коновалов, В. И. Нельднер, Д. А. Устинов // Омский научный вестник. – 2012. – №2(110). – Серия: «Приборы, машины и технологии». – С. 86-89.

6. Моргунов, А. П. Совершенствование конструкции оснастки для холодной высадки и технологии тепловой сборки профильного соединения матрицы с твердосплавной вставкой / А. П. Моргунов, К. Н. Пантюхова // Омский научный вестник. – 2011. – № 2. – С. 50.

7. Моргунов, А. П. Совершенствование конструкции штамповой оснастки и технологии тепловой сборки профильного соединения матрицы с твердосплавной вставкой / А. П. Моргунов, К. Н. Пантюхова // Омский научный вестник. – 2011. – № 2 (100). – С. 115.